

正 誤 表

第 1 編 (第 4 章 ~ 第 5 章) 担当WG名 : [WG 2]

ページ	項番号	行数	誤表示	正表示	備考
165	4.2.2.2 2)	上 18	架構の・せん断力ハーフプレキャスト・・・	架構の・・・せん断力ハーフプレキャスト・・・	ハーフの前で改行
183	4.3.2.2 3)	図 4.3.2.16	<p>図 4.3.2.16 一般的な組み合わせ例 (その3) 接合方式 鉛直 目地+外十+水平接合筋 水平 目地+鉛直接合筋</p>	<p>図 4.3.2.16 一般的な組み合わせ例 (その3) 接合方式 鉛直 目地+外十 水平 目地+鉛直接合筋</p>	水平接合筋を削除
190	4.3.2.2 7)	図 4.3.2.30	図中の鉄筋形状 h_2	図中の鉄筋形状	
194	4.4.1 1)	図 4.4.1.2			
196	4.4.1 1)	図 4.4.1.4	(印 は $f'_c =$	(印は $f'_c = 23.2\text{N/mm}^2$)	
222	4.5.1.1 1)	下 5	$u_{f_{sw}}$: 充てんコンクリートの終局許容せん断応力度(N/mm^2)	$u_{f_{sw}}$: 充てんコンクリートの終局せん断応力度(N/mm^2)で、ここでは、短期許容せん断応力度とする。	
224	4.5.1.1 2)	上 10	ここでは、センター壁式指針の強度式を・・・	ここでは、本技術資料W - PC の設計の強度式を・・・	
225	4.5.1.1 2)	図 4.5.1.8			
225	4.5.1.1 2)	上 11	Q_{UH} : 水平接合部の終局せん断力(N)	Q_{UH} : 水平接合部の終局せん断強度(N)	
226	4.5.1.1 2)	上 12	ここでは、センター壁式指針の強度式を・・・	ここでは、本技術資料W - PC の設計の強度式を・・・	
228	4.5.1.2 1)	上 14	AQ_{SH} : 接合要素 1 個当たりの短期せん断強度(N)	AQ_{SH} : 接合要素 1 個当たりの短期許容せん断強度(N)	
229	4.5.1.2 1)	上 5	AQ_{SH} : ダウエル筋 1 本の強度(N)	AQ_{SH} : ダウエル筋 1 本の短期許容せん断強度(N)	
		上 7	f_t : ダウエル筋の短期許容引張強度(N/mm^2)	f_t : ダウエル筋の短期許容引張応力度(N/mm^2)	

231	4.5.1.2 2)	上 14	$A_{Q_{SH}}$: 接合要素 1 個当たりの短期せん断強度(N)	$A_{Q_{SH}}$: 接合要素 1 個当たりの短期許容せん断強度(N)	
232	4.5.1.3 1)	上 21	Q_u : アンカー筋の 1 本のせん断強度(N)	Q_u : アンカー筋の 1 本の終局せん断強度(N)	
	4.5.1.3 2)	下 6	Q_u : 階段の接合部のせん断強度(N)	Q_u : 階段の接合部の終局せん断強度(N)	
237 244 246	4.5.2.2	脚注	現場打ち同等型プレキャスト鉄筋コンクリート構造設計指針(案)・同解説(2000)	現場打ち同等型プレキャスト鉄筋コンクリート構造設計指針(案)・同解説(2002)	
241	4.5.2.2 1)	下 3	A_v	a_v	
244	4.5.2.2 3)	上 25	B : 接合面の幅(mm)	b : 接合面の幅(mm)	
247	4.5.2.2 3)	図 4.5.2.23	図中の式 $s = \frac{T_{max}}{b \cdot x}$	図中の式 $s = \frac{T_{max}}{b \cdot L_o}$	
250	4.5.2.3 1)	下 14		Q_d : 設計用せん断力 (N) tQ_c : 引張側柱の負担せん断力 (N)	追記
251	4.5.2.3 1)	図 4.5.2.28	図中の記号 h h L	図中の記号 h_w h_w L_w	
253	4.5.2.3 2)	上 3	h : 階高	h_w : 階高	
		下 3	hA_c	hA_{sc}	
254	4.5.2.3 [参考]	下 13	Q_{dv} : 鉛直接合部の短期許容設計用せん断力(N)	Q_{dv} : 鉛直接合部の短期設計用せん断力(N)	
		下 6	W_i : シヤーキーの接触面積 (mm ²)	W_i : シヤーキーの接触面の幅 (mm)	
263	4.5.2.5 1)	上 25 上 26	$Q_{s1} = 0.5 (F_{1c}) \cdot (a_i \cdot w_i)$ $Q_{s2} = 0.5 (F_{2c}) \cdot (b_i \cdot w_i)$	$Q_{s1} = 0.5 (F_{1c}) \cdot (b_i \cdot w_i)$ $Q_{s2} = 0.5 (F_{2c}) \cdot (a_i \cdot w_i)$	
277	付録 1	下 3	継手分類 6	継手分類 7	
280	付録 1	上 1	異形鉄筋 NKE 溶接継手工法	異形鉄筋 NKF 溶接継手工法	
		上 2		2 行目は全て削除	